

UCHWYTY MIG / MAG



RĘCZNE



SP150
SP250
SP240
SP360

SP241
SP401
SP501

RĘCZNE OBROTOWE



SP150R

SP250R

SP240R

SP360R

MASZYNOWE

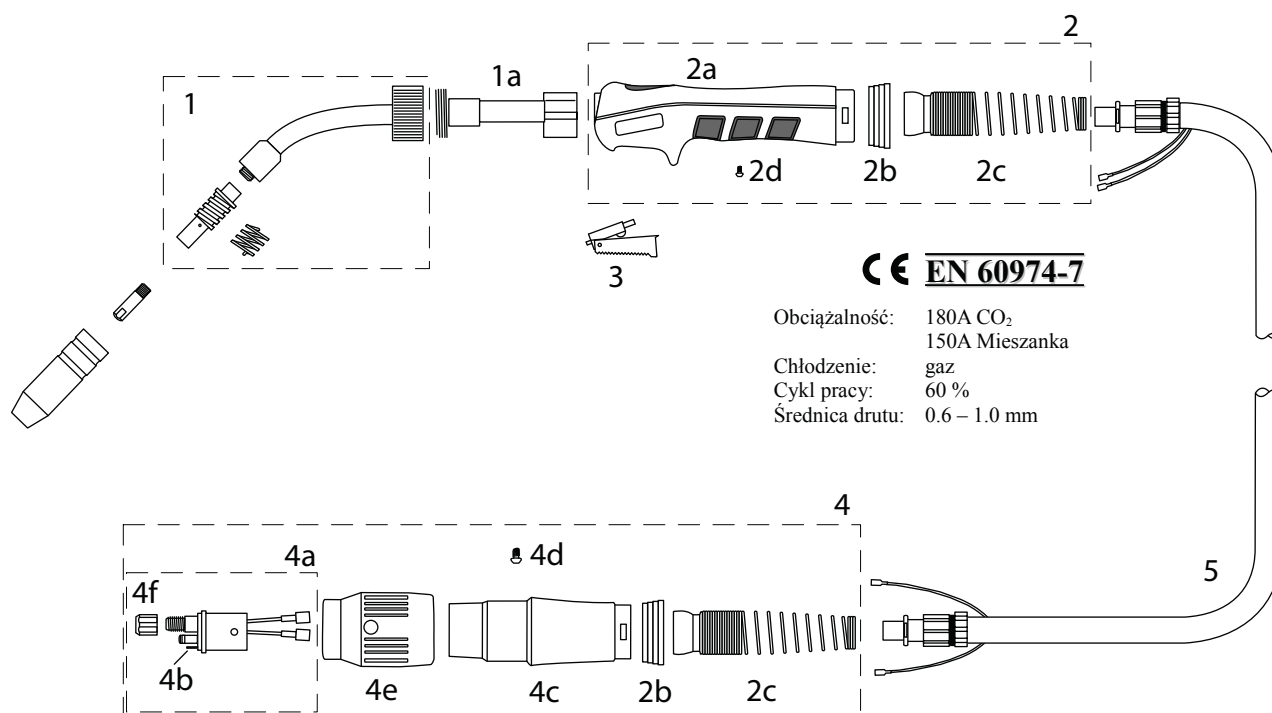


SP250M

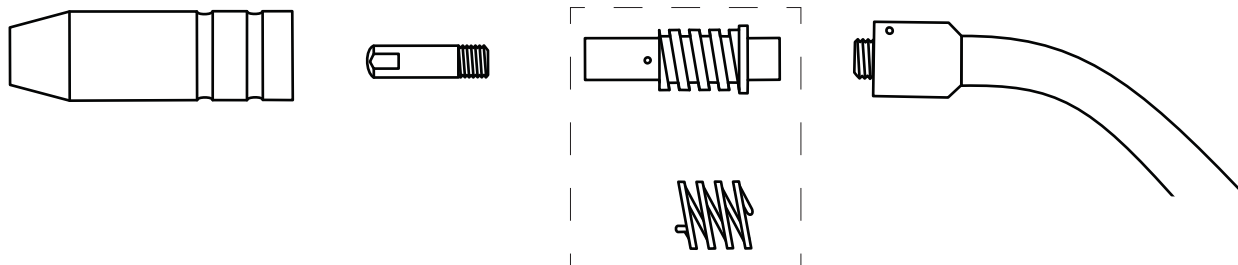
SP360M

SP241M

SP501M



Lp.	KOD	OPIS
	SP15R-12-300	Uchwyt spawalniczy kpl. 3m
	SP15R-12-400	Uchwyt spawalniczy kpl. 4m
	SP15R-12-500	Uchwyt spawalniczy kpl. 5m
1	15R-00-001	Palnik obrotowy z łącznikiem prądowym
1a	15R-00-002	Adapter palnika obrotowego 150R/240R/250R/360R
2	SP15-80-001	Rękojeść kpl. (bez mikrowyłącznika)
2a	SP15-80-102	Okładziny rękojeści
2b	15-80-103	Nakrętka blokująca obudowę
2c	15-80-104	Przegub kulowy ze sprężyną
2d	15-80-105	Wkręt M3x10
3	15-70-001	Mikrowyłącznik (pomarańczowy)
4	15-81-000	Wtyk EURO kpl.
4a	15-81-100	Zespolona tuleja wtyku EURO
4b	15-81-101	Pin ruchomy
4c	15-81-102	Obudowa wtyku EURO
4d	15-81-107	Wkręt M6x4
4e	15-81-108	Nakrętka mocująca wtyk Euro (szara)
4f	15-81-109	Nakrętka blokująca wkład spiralny
5	SP15-95-300	Przewód prądowo-gazowy 3m
	SP15-95-400	Przewód prądowo-gazowy 4m
	SP15-95-500	Przewód prądowo-gazowy 5m



OPIS		KOD	NR REF. MB	RYSUNEK
Łącznik prądowy ze sprężynką		15-30-006	002.0078	
Izolator		15-32-006	002.0050	
Sprężynka		15-31-006	002.0058	
Końcówka prądowa M6x25mm				
Typ	Średnica			
E-Cu	0,6mm	15-20-006	140.0008	
E-Cu	0,8mm	15-20-008	140.0059	
E-Cu	1,0mm	15-20-010	140.0253	
E-Cu	1,2mm	15-20-012	140.0387	
E-Cu	1,4mm	15-20-014		
E-Cu	1,6mm	15-20-016		
E-Cu do Al	0,8mm	15-21-008	141.0002	
E-Cu do Al	1,0mm	15-21-010	141.0007	
E-Cu do Al	1,2mm	15-21-012		
CuCrZr	0,8mm	15-22-008	140.0062	
CuCrZr	1,0mm	15-22-010	140.0256	
CuCrZr	1,2mm	15-22-012		
Dysza gazowa				
Cylindryczna	Ø 16mm	15-50-160	145.0041	
Stożkowa	Ø 12mm	15-50-120	145.0075	
Mocno stożkowa	Ø 9,5mm	15-50-095	145.0123	

SPARTUS® nie jest marką zależną i/lub w jakikolwiek inny sposób związaną z BINZEL®

Oferowane elementy szybkozużywające się pokazane na zdjęciach produkowane są dla marki SPARTUS® z dokumentacji innego producenta.

Numery referencyjne BINZEL® przywołane zostały pod rządami obligatoryjnego przepisu art. 156 ust.1, pkt 3 ustawy Prawo Własności Przemysłowej dla wygody kupującego i odnoszą się do podanego kodu i opisu części zastępowanej.



Stalowy powlekany			
Kolor	Długość	KOD	NR REF. MB
niebieski *	3,4m	15-58-008	124.0011
czerwony **	3,4m	15-58-012	124.0026
żółty ***	3,4m	15-58-016	124.0041
niebieski *	4,4m	15-59-008	124.0012
czerwony **	4,4m	15-59-012	124.0031
żółty ***	4,4m	15-59-016	124.0042
niebieski *	5,4m	15-60-008	124.0015
czerwony **	5,4m	15-60-012	124.0035
żółty ***	5,4m	15-60-016	124.0044
niebieski *	mb.	15-61-008	
czerwony **	mb.	15-61-012	
żółty ***	mb.	15-61-016	
Skuwka nieb. wkładu		15-62-008	
Skuwka czer. wkładu		15-62-012	
Skuwka żółt. wkładu		15-62-016	

Teflonowy			
Kolor	Długość	KOD	NR REF. MB
niebieski *	3,4m	25-58-008	126.0005
czerwony **	3,4m	25-58-012	126.0021
żółty ***	3,4m	25-58-016	126.0039
niebieski *	4,4m	25-59-008	126.0008
czerwony **	4,4m	25-59-012	126.0026
żółty ***	4,4m	25-59-016	126.0042
niebieski *	5,4m	25-60-008	126.0011
czerwony **	5,4m	25-60-012	126.0028
żółty ***	5,4m	25-60-016	126.0045
niebieski *	mb.	25-61-008	
czerwony **	mb.	25-61-012	
żółty ***	mb.	25-61-016	
Skuwka nieb. wkładu		25-62-008	
Skuwka czer. wkładu		25-62-012	
Skuwka żółt. wkładu		25-62-016	



Stalowy niepowlekany			
Średnica	Długość	KOD	NR REF. MB
2,0x4,0 **	3,4m	51-58-012	122.0031
2,5x4,5 ***	3,4m	51-58-016	122.0056
2,0x4,0 **	4,4m	51-59-012	122.0036
2,5x4,5 ***	4,4m	51-59-016	122.0060
2,0x4,0 **	5,4m	51-60-012	122.0039
2,5x4,5 ***	5,4m	51-60-016	122.0063
2,0x4,0 **	mb.	51-61-012	
2,5x4,5 ***	mb.	51-61-016	
Skuwka wkładu 2,0x4,0		51-62-012	
Skuwka wkładu 2,5x4,5		51-62-016	

Grafitowy			
Średnica	Długość	KOD	NR REF. MB
2,0x4,0 **	3,5m	26-58-012	
2,7x4,7 ***	3,5m	26-58-016	
2,0x4,0 **	4,5m	26-59-012	
2,7x4,7 ***	4,5m	26-59-016	
2,0x4,0 **	5,5m	26-60-012	
2,7x4,7 ***	5,5m	26-60-012	

Zakończenie wkładu **grafitowego** mosiężną spiralą zwiększa jego odporność na wysokie temperatury. Wkłady **grafitowe** zalecane są do spawania aluminium, miedzi i stopów miedzi oraz niklu i stopów niklu. Można je również stosować przy spawaniu stali nierdzewnych i żaroodpornych.

- * zalecany do drutu 0,6 - 0,8mm
- ** zalecany do drutu 1,0 - 1,2mm
- *** zalecany do drutu 1,6mm