

CUT 100C



Napięcie zasilania	Trójfazowe 400V (± 10% 50/60 Hz)
Pobór prądu [A]	21,9
Napięcie wyjściowe pracy [V]	120
Zakres regulacji prądu [A]	30 – 100
Napięcie biegu jałowego [V]	300
Cykl pracy [%]	60
Zajazanie łuku	HF
Zalecane ciśnienie powietrza [bar]	6
Przepływ powietrza [l/min]	200
Max. grubość cięcia [mm]	35
Waga [kg]	29,85
Wymiary [mm]	650x270x480

CUT 100C to profesjonalna przecinarka plazmowa serii SPARTUS® przeznaczona do cięcia metalu i wszelkich materiałów przewodzących prąd elektryczny. Wymaga podłączenia zasilania do sieci trójfazowej 3x400V 50Hz. Zakres regulacji prądu 30-100A. Przy prądzie 100A praca w cyklu P60. Grubość cięcia jakościowego 25mm. Natomiast maksymalna grubość cięcia wynosi **35mm**. Przecinarkę należy zapewnić suche i czyste powietrze o wydajności 200l/min (zalecany filtr AT-1000 SPARTUS®). Wymagane ciśnienie powietrza 6 bar. Prosty panel funkcyjny, wyposażono w czytelny wyświetlacz oraz wygodne przełączniki. **CUT 100C**

posiada profesjonalny układ bezstykowego zajarzenia łuku **HF**, układ kontroli przeciążenia oraz płynną regulację natężenia prądu cięcia. Przecinarka zapewnia wysoką jakość i precyzję cięcia dzięki systemowi stabilizacji łuku. Przełącznik **2T / 4T** zapewnia kontrolowanie cyklu pracy podczas cięcia. Dodatkowym atutem jest regulacja czasu wypływu gazu po cięciu, którą można ustawić za pomocą przełącznika na 5, 10 lub 60 sekund.

Wyposażenie standardowe:

- Przewód masowy 3m
- Uchwyt do cięcia SP120H (standard EWS® EX100) 6m
- Niezbędnik - zestaw części eksploatacyjnych
- Wężyk powietrzny z opaskami zaciskowymi
- Filtr powietrza z regulacją ciśnienia
- Instrukcję w języku polskim



www. SPARTUS .pl