

MIG 315C



Tryb pracy	MIG	MMA
Napięcie zasilania	Trójfazowe 400V (± 10% 50/60 Hz)	
Pobór prądu [A]	17	15
Pobór mocy [kVA]	12	10,5
Zakres regulacji prądu [A]	50 – 315	20 – 270
Napięcie wyjściowe pracy [V]	17 – 30	21 – 31
Post – gaz [s]	1 sekunda (czas wypływu gazu po zakończeniu spawania)	
Przełącznik 2T / 4T	tak	
Cykl pracy	60%	
Prędkość podawania drutu [m/min]	2.5 - 18	
Podajnik drutu	oddzielny 4R [WF-4F]	
Średnica drutu [mm]	0,8 – 1,0 – 1,2	
Wielkość szpuli [mm]	270 / ≤ 15 kg	
Wymiary urządzenia [mm]	550x220x380	
Waga [kg]	17,85	

Profesjonalny inwertorowy półautomat do spawania metodą MIG/MAG w osłonie gazu aktywnego lub obojętnego oraz metodą MMA elektrodami otulonymi w zakresie 50-315A. Przy prądzie 315A praca w cyklu P60. Zasilanie 3x400V50Hz. Posiada precyzyjny 4 -rolkowy podajnik drutu. Mobilny półautomat niezbędny przy pracach produkcyjnych i remontowych do spawania drutem o średnicy Fi 0,8-1,0-1,2 mm w osłonie gazu ochronnego oraz elektrodami otulonymi. Wyposażony w cyfrowe wskaźniki napięcia i prądu spawania, przycisk wprowadzania drutu do uchwytu. Duża stabilizacja prądu spawania, bardzo małe odpryski podczas spawania, układ kontroli przeciążenia, miejsce na zamocowanie butli i szpuli o średnicy 270mm. W komplecie uchwyt elektrodowy SPARTUS, przewód powrotny 3m. z zaciskiem masowym, reduktor gazu ochronnego CO2/Ar z rotametrem i przewodem gazowym

Wyposażenie standardowe:

- Przewód masowy 3m
- Uchwyt elektrodowy SPARTUS 3m
- Instrukcję w języku polskim
- Przewód zespolony 3m
- Reduktor CO2 z podgrzewaczem z podgrzewaczem
- Wężyk gazowy z opaskami zaciskowymi

