

MIG 250C



Tryb pracy	MIG	MMA
Napięcie zasilania	Trójfazowe 400V (± 10% 50/60 Hz)	
Pobór prądu [A]	12	12
Pobór mocy [kVA]	8,4	8
Zakres regulacji prądu [A]	50 – 250	20 – 220
Napięcie wyjściowe pracy [V]	17 - 27	21 - 29
Post – gaz [s]	1 sekunda (czas wypływu gazu po zakończeniu spawania)	
Przełącznik 2T / 4T	tak	
Cykl pracy	60%	
Prędkość podawania drułu [m/min]	2.5 - 16	
Podajnik drutu	oddzielny 4R [WF-4F]	
Średnica drutu [mm]	0,8 – 1,0 – 1,2	
Wielkość szpuli [mm]	270 / ≤ 15 kg	
Wymiary urządzenia [mm]	550x220x380	
Waga [kg]	17,75	

MIG 250C z linii SPARTUS Pro to zaawansowany inwerter, do którego produkcji użyto tranzystorów **IGBT**. Przystosowany do spawania metodą MIG/MAG w osłonie gazu aktywnego lub obojętnego oraz metodą MMA elektrodami otulonymi.

Zakres regulacji prądu to 50 - 250A dla metody MIG i 20 - 220A dla metody MMA. Przy prądzie 250A praca w cyklu P60. Zasilany z sieci trójfazowej 400V 50Hz.

MIG 250C charakteryzuje niski pobór prądu, płynna regulacja parametrów spawania oraz indukcyjności, wygodny i czytelny panel funkcyjnym, a także układ kontroli przeciążenia.

Inwerter dzięki niewielkim gabarytom jest łatwy w transporcie. Oddzielenie podajnika od źródła pozwoliło na użycie maszyny w trudno dostępnych miejscach. Przełącznik **2T / 4T** zapewnia pełną kontrolę cyklu pracy podczas spawania. Sprawdza się w pracach produkcyjnym jak i remontowych. Cztero-rolkowy podajnik WF-4F umożliwia spawanie drutem o średnicy 0,8-1,0-1,2 mm. Wyposażony w kołpak ochronny dla szpuli o średnicy 270mm i wadze do 15kg.

Wyposażenie standardowe:

- Wąż gazowy z opaskami zaciskowymi
- Przewód masowy 3m
- Uchwyt elektrodowy SPARTUS 3m
- Przewód zespolony 3m
- Reduktor CO₂ z podgrzewaczem
- Instrukcję w języku polskim

